



ESMALTE ANTICORROSIVO

DEFINICIÓN

Producto que actúa como anticorrosivo y como pintura de terminación al mismo tiempo. Está formulado a base a resinas alquídicas y pigmentos inhibidores de corrosión que le confieren un alto poder anticorrosivo. Presenta terminación semibrillo.

USOS

ESMALTE ANTICORROSIVO está formulado para proteger todo tipo de materiales metálicos contra la oxidación y posterior corrosión: cañerías, estructuras, techos, galpones, equipos , en las etapas de: almacenamiento y montaje , por su alto contenido de pigmentos inhibidores de la corrosión.

Es ideal para aplicar en las maestranzas y fundiciones, donde se revisten las estructuras y piezas, que posteriormente se usarán en la construcción y en la industria, con una protección anticorrosiva, y además, con el semibrillo de la terminación.

También se puede aplicar sobre superficies con óxido firmemente adherido, con una consecuente reducción en los costos por concepto de menor preparación superficial. Además, se disminuyen los costos por el empleo de menos mano de obra y producto, ya que se requiere aplicar una pintura solamente, en vez de anticorrosivo y esmalte. logrando una protección en ambientes de baja y mediana agresividad.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

SUPERFICIES NUEVAS. La superficie a proteger debe estar libre de polvo, grasa o aceites lubricantes que se emplean para proteger temporalmente las piezas de hierro. Para lograr esto, se sugiere lavar las superficies con una solución al 10% con agua de algún detergente neutro, enjuagar y luego, dejar secar, antes de aplicar el esmalte anticorrosivo.

SUPERFICIES CON ÓXIDO (FIERRO O GALVANIZADO). En el caso de que exista óxido presente, debe eliminarse el óxido suelto con algún medio manual mecánico, que puede ser lijado o grata. Si existiese pintura aplicada, se debe eliminar aquella que no esté firmemente adherida. Luego lavar con detergente neutro según lo descrito en el párrafo anterior.

En los casos de que existan zonas con cordones de soldaduras nuevas, se deben neutralizar hasta pH 7.

FORMA DE APLICAR

Preparada la superficie, aplicar la primera mano de ESMALTE ANTICORROSIVO con rodillo, brocha, pistola o por inmersión.

Luego de transcurridas 24 horas, aplicar la segunda mano del producto.

No requiere dilución, salvo que se aplique con pistola, en cuyo caso se debe diluir con un 15 a un 20% de aguarrás.

Aplicar en un rango de temperaturas de 6 a 30°C.

Reforzar los cordones de soldadura.

Homogeneizar adecuadamente los envases antes de aplicar.

CARACTERÍSTICAS

COLORES Se fabrica en color rojo óxido ,ocre y gris. Su terminación es semibrillo.

DILUYENTE Aguarrás mineral para dilución y limpieza de equipos.

SECADO El tiempo de secado entre manos debe ser 24 horas. El secado al tacto se alcanza en 2 horas aproximadamente a temperaturas normales, y el secado total de 24 a 48 horas.

ENVASES BALDE : 5 galones

TAMBOR: 50 galones

NÚMERO DE MANOS : 2

PESO ESPECÍFICO 1.25 +/- 0.05 g/cm³

SÓLIDOS EN VOLUMEN: 40 +/- 3%

PRECAUCIONES

Producto que contiene solventes inflamables, por lo que se debe tener precaución.